

<http://www.geojournals.cn/georev/ch/index.aspx>

視覺顯微光度儀反射率網

陳 正 楊鳳英

近年以來，我國地質界應用英國柯克偏光顯微鏡已相當普遍。這種顯微鏡的優點是：
 一、結構上同具透射光與反射光顯微鏡的特點，既可應用來觀察薄片，也可應用來觀察光片；
 二、附有一套穿孔目鏡與橢圓分析儀，可測定非均質金屬礦物主反射的旋轉角與周相差；
 三、附有一套視覺顯微光度儀，可作測定金屬礦物反射率與透明礦物吸收率之用。

如所周知，反射率是金屬礦物的主要特徵數據，其重要性有如透明礦物的折射率。因此不僅測定反射率的光度儀是必要的，並且其性能的好壞與使用是否便利，也應加以重視。

視覺顯微光度儀的光學原理與裂隙顯微光度儀相似，但儀器的結構完全不同。視覺顯微光度儀特點之一是直接安裝在日常使用的顯微鏡上，可隨時應用來測定礦物的反射率，它不象裂隙顯微光度儀另有一套顯微鏡裝置，測定時要將光片轉移到這套顯微鏡上去，使用上較不方便。

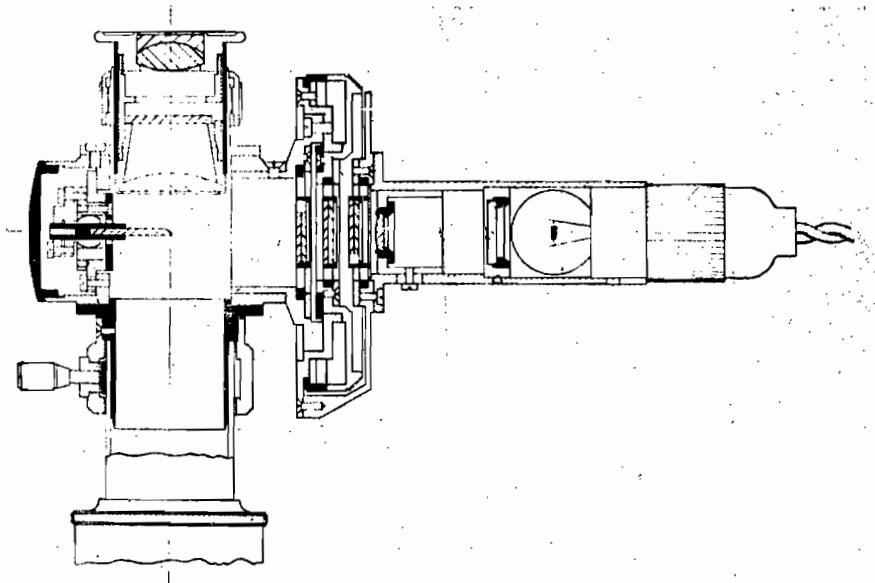


圖1 視覺顯微光度儀剖面圖^[2]

由於視覺顯微光度儀基本上由一接目鏡加一套零件構成，故又可稱為視覺顯微光度目鏡。如圖1所示，儀器的左邊為目鏡部分，系置於顯微鏡筒的上端以代替普通目鏡。在這目鏡中有一小條可沿水平方向移動的玻璃板，其右端為一 45° 的斜面，塗有金屬薄膜，作為反射鏡之用。如將玻璃板推出顯微鏡視域以外，這目鏡就與一般目鏡相似，並無分別，推入時則見斜面位於視域中心，可作下述光學上比較之用。目鏡右方為一水平方向的

側管，由一光源與三片并列的偏光片組成。光源的強度可用變壓器調節。偏光片內外二片是固定的，其擺動面也互相平行。居中的一片則可旋轉，它與前二片的關係可自平行轉至垂直，刻度 0° 為正交， 90° 為平行。這一偏光片還附有一刻度盤，可估計到 0.2° 的精度。當側管中的光線通過三偏光片到达上述小玻璃板右端的斜面時，就被反射上升，因此可與來自載物台礦物光片反射上升的光線比較。這時旋轉側管中的偏光片可使二者的光度相等。

光線透過三偏光片及利用它測定礦物反射率的光学原理可簡述如下：如圖2所示，

設1、2、3為光度儀的三偏光片， I 為透過第1偏光片的光波強度， A 為光波的振幅， θ 為第2偏光片擺動方向與第1、3兩偏光片擺動方向垂線間的夾角，則

透過第2偏光片的光波振幅為：

$$A \cos(90 - \theta) = A \sin \theta$$

透過第3偏光片的光波振幅為：

$$A \cos^2(90 - \theta) = A \sin^2 \theta$$

即

透過第3偏光片的光波強度為：

$$A^2 \sin^4 \theta = I \sin^4 \theta$$

因此如將此光波強度調節到與某一礦物的反射光強度相等，後者並用反射率 R 表示，則

$$R \sim I \sin^4 \theta$$

如另一礦物反射率为 R' ，其相應轉角為 θ' ，即得：

$$\frac{R}{R'} = \frac{I \sin^4 \theta}{I \sin^4 \theta'} = \frac{\sin^4 \theta}{\sin^4 \theta'} \quad R = R' \frac{\sin^4 \theta}{\sin^4 \theta'}$$

測定時先將已知反射率的標準礦物光片置載物台上，旋轉側管偏光片使玻璃板小反射鏡上反射光的強度與標準礦物反射光的強度相等，記下轉角度數，再取出標準礦物光片，置入需要測定反射率的礦物光片，同樣旋轉側管偏光片使二者光度相等，記下轉角度數，這樣就可應用上述公式算出需要測定礦物的反射率。

在上述測定工作中，顯微鏡筒內壁與接物鏡後透鏡表面常反射出一部分光線，對這部分光線仍應用視覺光度儀測出其相應的光波強度，並在各礦物反射率的相應光波強度值中減去。設此值為 $\sin^4 \gamma$ ，上式應改為：

$$\frac{R}{R'} = \frac{\sin^4 \theta - \sin^4 \gamma}{\sin^4 \theta' - \sin^4 \gamma},$$

如 R 與 R' 值實際上比較接近。則由於 $\sin^4 \gamma$ 的數值往往極小，故可略去不計，而仍以前式計算。

如礦物為非均質礦物，反射率應作定向測定。

標準礦物通常採用白金、方鉛礦、石英（橫截面）等礦物，其通用數值如下：

	綠光(E)	橙光(D)	紅光(C)
白 金 空 气 中	70.0	73.0	70.0
香柏油中	58.0	62.0	65.0

方鉛矿	空气中	43.26	41.61	40.10
	香柏油中	28.80	27.13	25.88
石英 ₍₀₎	空气中	4.61	4.58	4.54

具体操作須在暗室中进行。光源用单色光，并須注意避免进入显微鏡以外的光線干扰光片上的实測反射光；接物鏡須注意縮小口径光圈，使数值口径限制在0.1—0.15之間，从而使光片上的光線接近于垂直照射与反射；标准矿物必須选择与测定矿物反射率相近似的矿物，以便应用上述的简单公式計算；旋轉側管偏光片比較光度时也應調整变压器，使光度相等时刻度讀数落在50°—70°之間，以提高仪器的灵敏度。如能严格按照以上操作方法进行測定，測定精度可达到实际反射率值的1—2%。否则，如条件控制不够严格，測定值就要粗略一些。但一般轉鼓刻度差数不致超过1°，实測反射率值差数也不致超过1—2。

以上是視覺顯微光度儀結構的基本原理与一般的使用方法。視覺顯微光度儀虽然有它一定的优点，但也并非沒有缺点。按照筆者的意見，現在光度仪內的滤光片今后以置于光度仪外接目透鏡之上为妥。因为矿物反射率一般需測定綠、橙、紅三种数值，如放在接目透鏡之上，調換就很方便；又光度仪接目透鏡的直径特別大，带眼鏡者可以不必取下眼鏡觀察，这是它便利之处，但在測反射率时接目透鏡直径过大使觀察者的視線易与显微鏡光学軸发生交角而不可能严格平行，因而使矿物的反射光与光度仪玻璃反射鏡上的反射光都会因視線欹斜而带来变化，从而使測定工作容易造成較大的誤差。因此筆者建議另制一針孔目鏡安置在光度仪接目透鏡之上，以限制人目只在中心小孔中觀察，从而使視線严格地与光学軸平行。

現在介紹我們的反射率网。从前述的計算公式可知，需要測定的矿物与标准矿物的反射率值是与光度仪偏光片各自轉角正弦的四次方成正比的，因此找出轉角之后，必須分別查出其正弦数值，再予四次方，然后相除并乘上标准矿物反射率值，才能求出需要測定矿物的反射率值。計算是麻煩而費时的，并且还必須备有一本正弦表或正弦四次方表。

为了避免繁瑣的計算，我們試制了一张反射率网，以便应用简单的图解法找出需要測定矿物的反射率值。

視覺顯微光度儀的反射率网如图3。图的縱座标代表反射率(R)，共100等分，代表反射率值自0高至100，图的橫座标代表光度仪偏光片的轉角(θ)，轉角度数自0°至90°，大致以1°为单位，分为90格，但20°以下85°以上由于格子过密，实际上沒有按照每度一格繪出。由图可知，轉角每度的寬度是不等的，在60°左右每度的寬度最大，向两端則寬度逐漸变狹。网中自0°至90°之間每度数离原点的实际距离是按照每度数的正弦四次方的实际数字測定的，因此离原点的距离就代表某一角度的正弦四次方值。如标准矿物与需測矿物的轉角为已知。即在网上該度数的位置就代表其正弦四次方值。所以，既然标准矿物的反射率为已知，就可以用直角相似三角形的原理，通过图解找出需測矿物的反射率。

方法是先找出标准矿物的轉角度数在橫座标上的位置与其反射率在縱座标上的位置，二者引縱橫平行綫相交于一点，自此交点与原点連一直綫。然后再将需要測定矿物的轉角定于橫座标上，引平行縱綫与上述直綫相交于一点，再自此点引平行橫綫与縱座标相

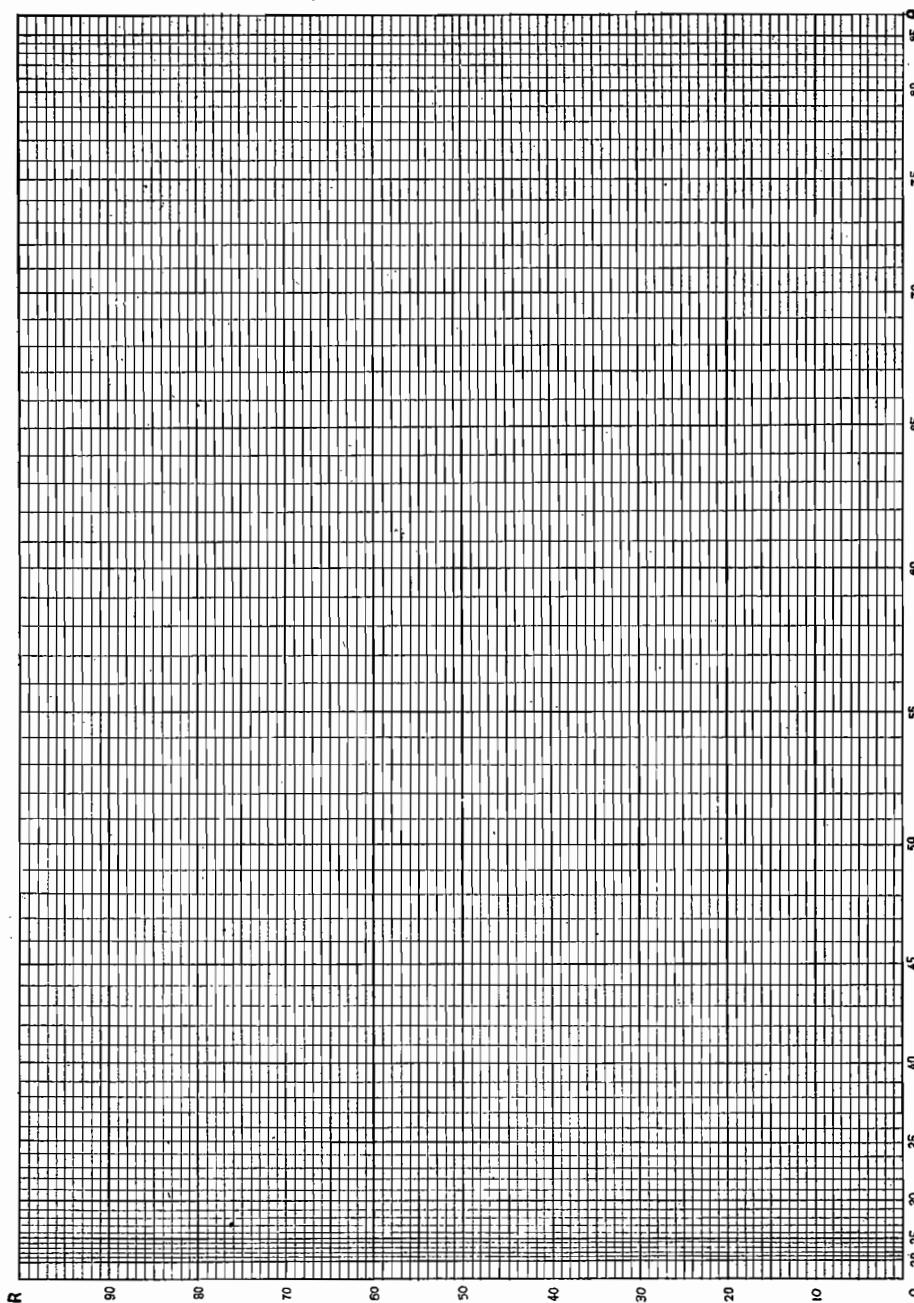


图 3 視覺顯微光度儀轉角 (θ) 与反射率 (R) 关系网 (陈、楊, 1963)

交于一点，即得这一矿物的反射率值。

試举一例：設标准矿物的反射率为 40，轉角为 60° ，作上述二綫，得一交点，将此交点与原点連一直綫。若待測矿物轉角为 50° ，即可根据前述作图法得出其反射率为 24.5。

反射率网的精度可討論如下：网的原图系用方格厘米紙繪制，以毫米为单位，在半米之内繪成 500 格。正弦四次方表（附表）数字即以 0.002 作为一格繪于图上。其相应的轉

附：正弦函数四次方表

角 度	\sin^4	差 数	角 度	\sin^4	差 数	角 度	\sin^4	差 数
5.0	0.00005	0.00005	32	0.0789	0.0091	59	0.5398	0.0227
6.0	0.0001	0.0001	33	0.0880	0.0098	60	0.5625	0.0227
7.0	0.0002	0.0002	34	0.0978	0.0104	61	0.5852	0.0226
8.0	0.0004	0.0002	35	0.1082	0.0112	62	0.6078	0.0225
9.0	0.0006	0.0003	36	0.1194	0.0118	63	0.6303	0.0223
10.0	0.0009	0.0004	37	0.1312	0.0125	64	0.6526	0.0223
11.0	0.0013	0.0006	38	0.1437	0.0131	65	0.6747	0.0221
12.0	0.0019	0.0007	39	0.1568	0.0139	66	0.6965	0.0215
13	0.0026	0.0008	40	0.1707	0.0146	67	0.7180	0.0210
14	0.0034	0.0011	41	0.1853	0.0152	68	0.7390	0.0206
15	0.0045	0.0013	42	0.2005	0.0158	69	0.7596	0.0201
16	0.0058	0.0015	43	0.2163	0.0166	70	0.7797	0.0196
17	0.0073	0.0018	44	0.2329	0.0171	71	0.7993	0.0189
18	0.0091	0.0021	45	0.2500	0.0178	72	0.8182	0.0181
19	0.0112	0.0025	46	0.2678	0.0183	73	0.8363	0.0175
20	0.0137	0.0028	47	0.2861	0.0189	74	0.8538	0.0167
21	0.0165	0.0032	48	0.3050	0.0194	75	0.8705	0.0159
22	0.0197	0.0036	49	0.3244	0.0200	76	0.8864	0.0150
23	0.0233	0.0041	50	0.3444	0.0204	77	0.9014	0.0140
24	0.0274	0.0045	51	0.3648	0.0208	78	0.9154	0.0131
25	0.0319	0.0050	52	0.3856	0.0212	79	0.9285	0.0121
26	0.0369	0.0056	53	0.4068	0.0216	80	0.9406	0.0111
27	0.0425	0.0061	54	0.4284	0.0219	81	0.9517	0.0099
28	0.0486	0.0066	55	0.4503	0.0221	82	0.9616	0.0089
29	0.0552	0.0073	56	0.4724	0.0223	83	0.9705	0.0078
30	0.0625	0.0079	57	0.4947	0.0225	84	0.9783	0.0065
31	0.0704	0.0085	58	0.5172	0.0226	85	0.9848	

角数字即作为横坐标的单位。从正弦四次方表数字可知，转角数字在 18° 以下，每 1° 的差数在 0.002 以下，在 18° 以上以至 35° 时每 1° 的差数在 0.002 以上，在 35° 以上以至 49° 时每 1° 的差数在 0.010 以上，在 50° 以上以至 70° 时每 1° 的差数在 0.020 以上。自 70° 以上则又逐渐变小。可见本网格在 50° — 70° 之间每度所占的宽度为最大，宽度大，说明光度差大，也说明在这一角度范围内测矿物反射率最为灵敏。进行前述测定时须将变压器调节到这一角度范围内的原因就在于此。

人目辨别反射率的精度为 1—2%，倘小于此数人目就无能辨别。因此，测定反射率时反射率值为 10 的矿物应精密到 0.1—0.2，反射率值为 30 的矿物应精密到 0.3—0.6，反射率值为 50 的矿物应精密到 0.5—1.0。

就光度仪而论，如测定时转角控制在 50° — 70° 之间，转角相差 0.2° 就能达到人目辨别精度的要求而有余。因此，转角不需要比 0.2° 更为精密。就 0.2° 来说，在本仪器上是易于估定的（仪器出厂时间不同，有的有游标有的无游标）。

为了与上述精度取得一致，本网格每 1 反射率值应再细分为 10 小格，转角每 1° 也应细分为 5 小格，但实际上网格作得比较粗略，并没有再行细分。由图可知，每 1 反射率值

估計到 0.5° 与每 1° 轉角估計到 0.2° 应无問題。就这一精度而論，对一般鉴定工作中的反射率測定來說，是能合乎使用的要求的。本网格繪制的目的在使反射率測定快速易行，避免煩瑣的計算。如欲求得精密的数值，当仍以計算为宜。

反射率网系由白文吉同志在百忙中代为清繪，特此致謝。

參 考 文 獻

- [1] 陈正 1959 不透明矿物显微鏡鉴定。地質出版社。
- [2] Hallimond, A. F. 1953 Manual of the polarizing microscope. Cooke, Troughton & Simms, Ltd. York, England.